

Notice d'emploi

LAVE-VAISSELLE EVO3

Index

1	LES CONFIGURATIONS	6
1.1	Sélecteur	6
1.2	Led	7
1.3	Lcd	8
1.4	Légende Lave-vaisselle installation autonome	8
2	DESCRIPTION DU CYCLE TYPE	9
3	DESCRIPTION DES CYCLES EVO3	12
3.1	Remise à zéro d'un cycle de lavage	12
3.2	Cycle standard	12
3.3	Cycle verres	12
3.4	Cycle Duo Wash	13
3.5	Cycle Auto Wash	13
3.6	Cycle Super wash	15
3.7	Cycle Éco	15
3.8	Cycle Rapide	16
3.9	Cycle Spécial invités	16
3.10	Cycle Trempage	16
3.11	Cycle spécial de nettoyage des filtres	17
4	CIRCUIT HYDRAULIQUE COMPLET	20
4.1	Composition	20
4.2	Fonctionnement du circuit de chargement	23
4.3	Fonctionnement du circuit de lavage	24
4.4	Fonctionnement du circuit de vidange	24
4.5	Microfiltre symétrique	24
4.6	Analyses des pannes	25

5	CIRCUIT DE CHARGEMENT ET SYSTÈME "OVERFLOW"	26
5.1	Fonctionnement du chargement par la turbine	26
5.2	Analyse d'un chargement normal par la turbine	27
5.3	Anomalies de chargement éventuelles	27
5.4	Alarme Hydrosécurité	28
5.5	Schéma Bit 100	28
5.6	Remplacement de la Carte Bit 100	30
5.7	Connexion	33
5.8	Capteur de turbidité	37
5.9	Gestion de l'indicateur de niveau de liquide de rinçage	37
5.10	Problèmes de lecture et causes de l'anomalie de fonctionnement	38
5.11	Lavage alterné	38
6	NOUVEAU SYSTÈME DE SÉCHAGE AVEC TURBO DRY (EVO 3)	39
7	FONCTIONNEMENT DE L'INDICATEUR DE NIVEAU DE SEL	41
8	TABLEAU DES ALARMES EVO3	46
9	CYCLES D'ESSAIS ET AUTOTESTS	49
9.1	La procédure d'essais/Autotests est activée de la façon suivante :	49
9.2	CODE DE REMISE À ZÉRO	50
9.3	Specification Cycle d'essais et Cycle Autotests	50
10	DONNÉES DE FONCTIONNEMENT CORRECT DE LA MACHINE	53

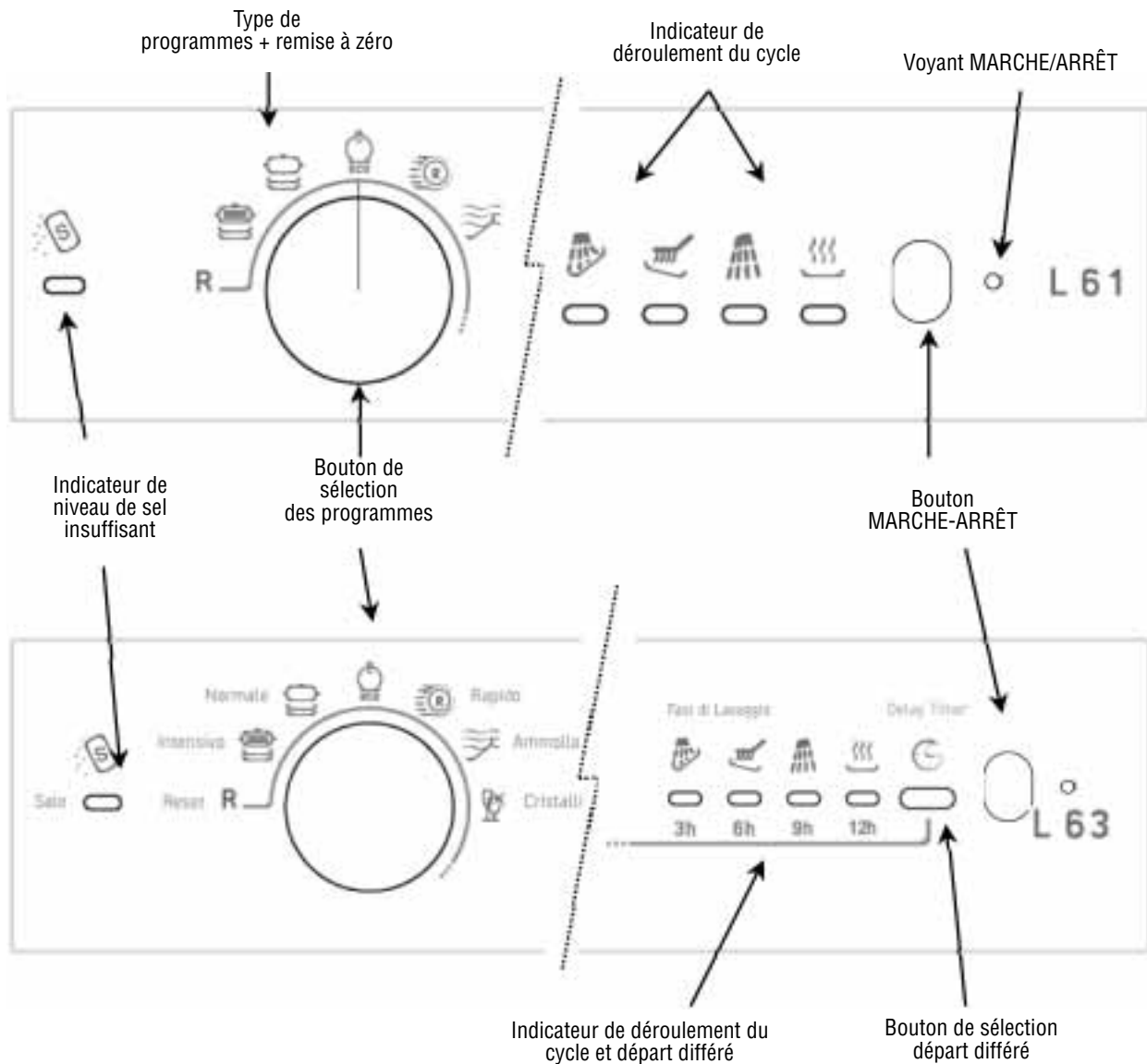
Index des composants

Électrovalve de chargement	20
Turbine compte-litres	20
Poche air-break	20
Adoucisseur	20
Pompe de lavage + électrovalve de 1/2 charge	21
Pompe de lavage + démarreur de lavage alterné	22
Résistance non visible	22
Microfiltre symétrique	24
Carte LED	32
Carte LCD	32
Capteur de turbidité	37
Nouvelle poche de séchoir	40
Capteur de haute pression	43
ITR	44
Distributeur de produits	45

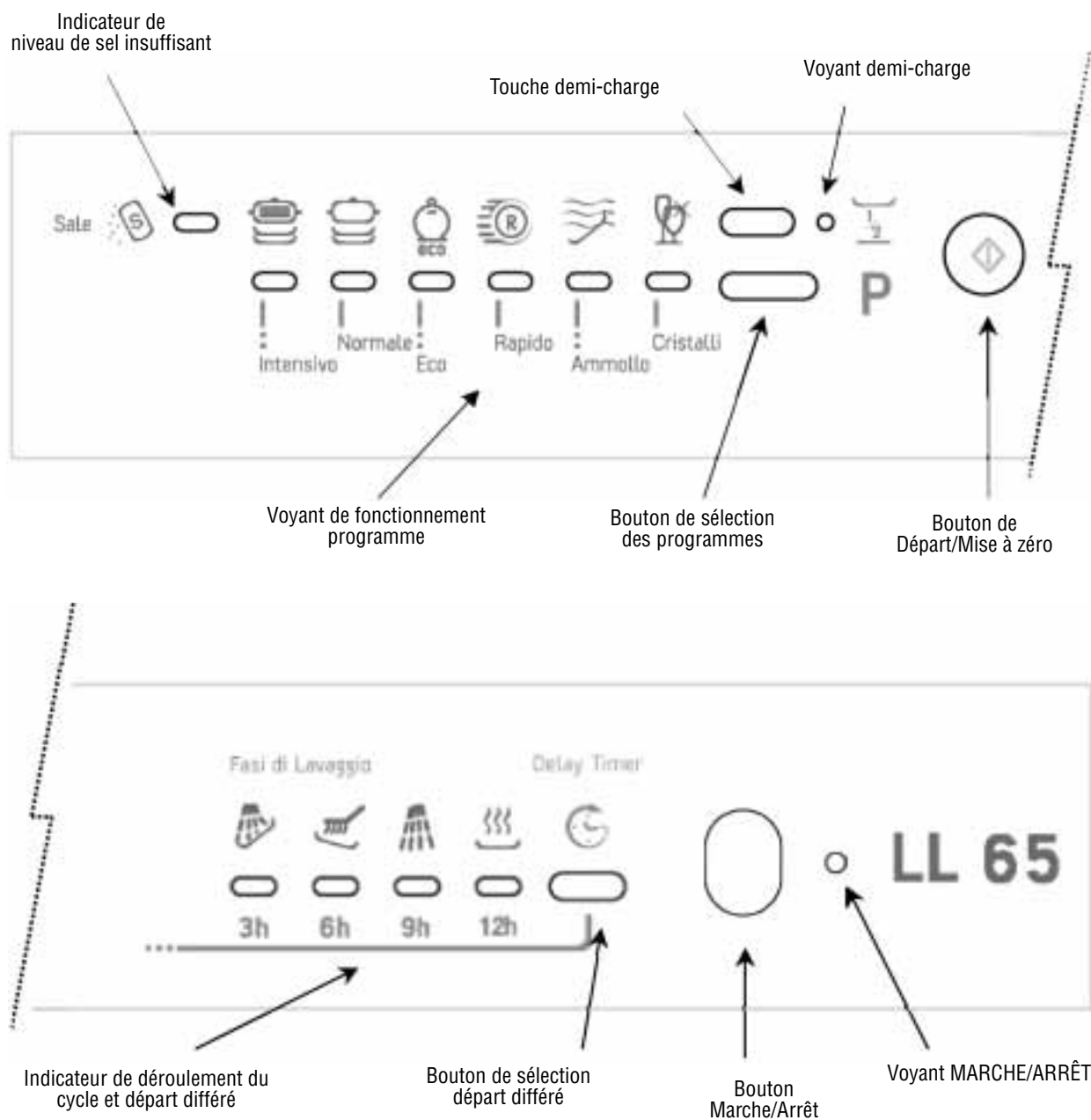
1 LES CONFIGURATIONS

N.B. Toutes les machines possédant les quatre LEDs sont équipées du minuteur DIWA 126.

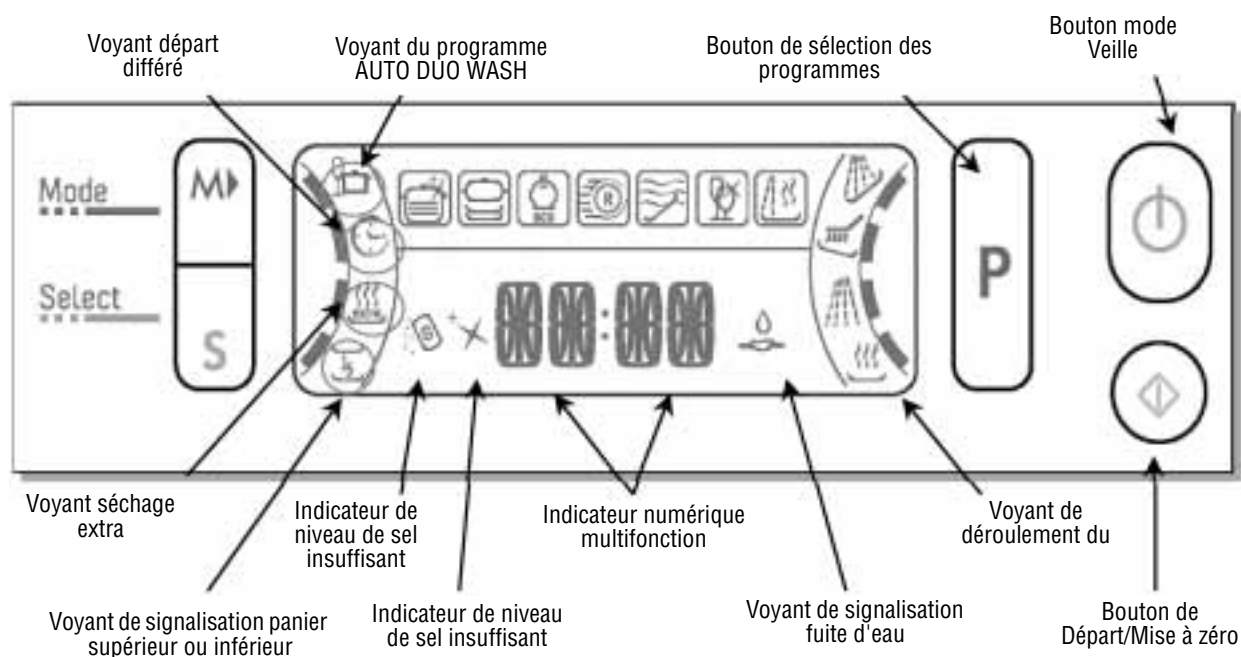
1.1 Sélecteur



1.2 Led



1.3 Lcd



1.4 Légende Lave-vaisselle installation autonome

ARISTON

L	L	6	5	T	X
Lave-vaisselle	Configuration	Largeur	Performances	Sécurités	Couleur

L = 4 leds
D = LCD
X = Affichage graphique

Rien = overflow
T = Waterstop

6 = 60 cm
4 = 45 cm

Rien = Blanc
X = Inox
N = Noir

INDESIT

D		6	3	T	OUI
Lave-vaisselle	Configuration	Largeur	Performances	Sécurités	Couleur

Rien = overflow
T = Waterstop

6 = 60 cm
4 = 45 cm

Rien = Blanc
OUI = Argenté

2 DESCRIPTION DU CYCLE TYPE

Le **cycle type** présente :

- une ou plusieurs phases de pré-lavage
- une phase de lavage
- une phase de rinçage à l'eau froide ou tiède
- une phase de rinçage à l'eau chaude
- une phase de séchage. (cfr diagrammes linéaires annexés)

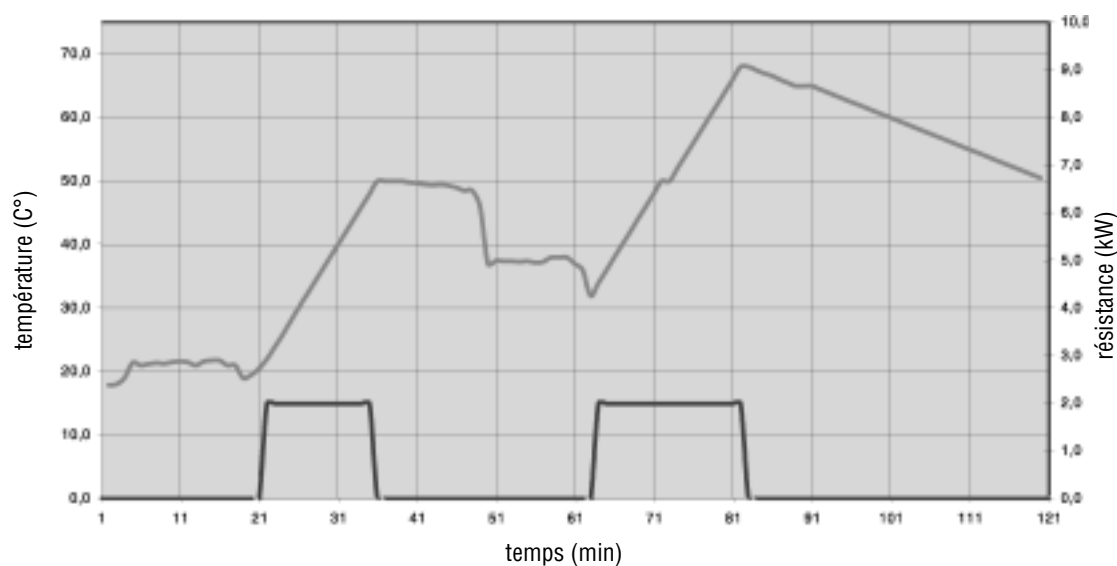
Les **phases de pré-lavage** servent à éliminer les salissures grossières. Une quantité de 5 grammes de détergent est utilisée au cours de ces phases. Avec certains cycles, le lavage intensif par exemple, le pré-lavage s'effectue à l'eau chaude.

La **phase de lavage** correspond à la phase d'élimination principale des salissures, réalisée grâce à l'action du détergent à base d'enzymes et à la sélection des températures optimales.

Les **phases de rinçage** servent à éliminer les derniers résidus de saleté et à préparer la vaisselle au séchage, par la distribution du produit de rinçage et l'obtention de températures supérieures à 60°C.

1. Le graphique n° 1 illustre l'évolution de la température pendant tout le déroulement du cycle et l'allumage de la résistance pour atteindre les températures requises.

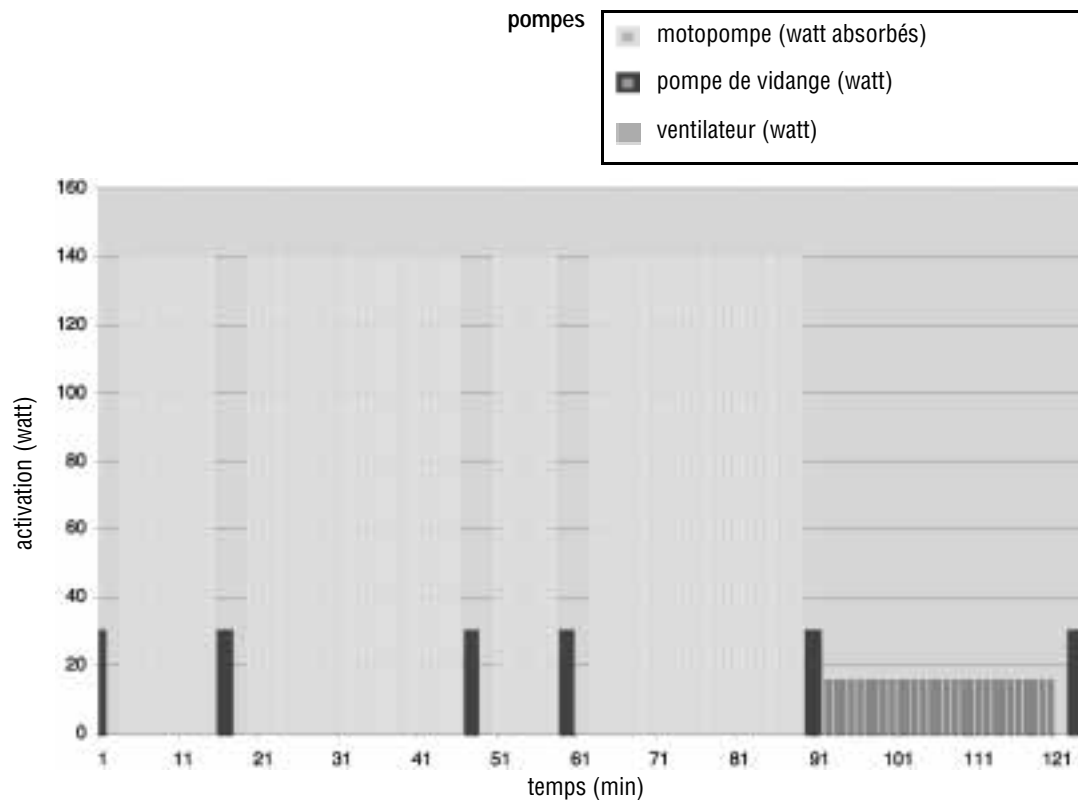
Évolution de la température au cours du cycle



Graphique 1

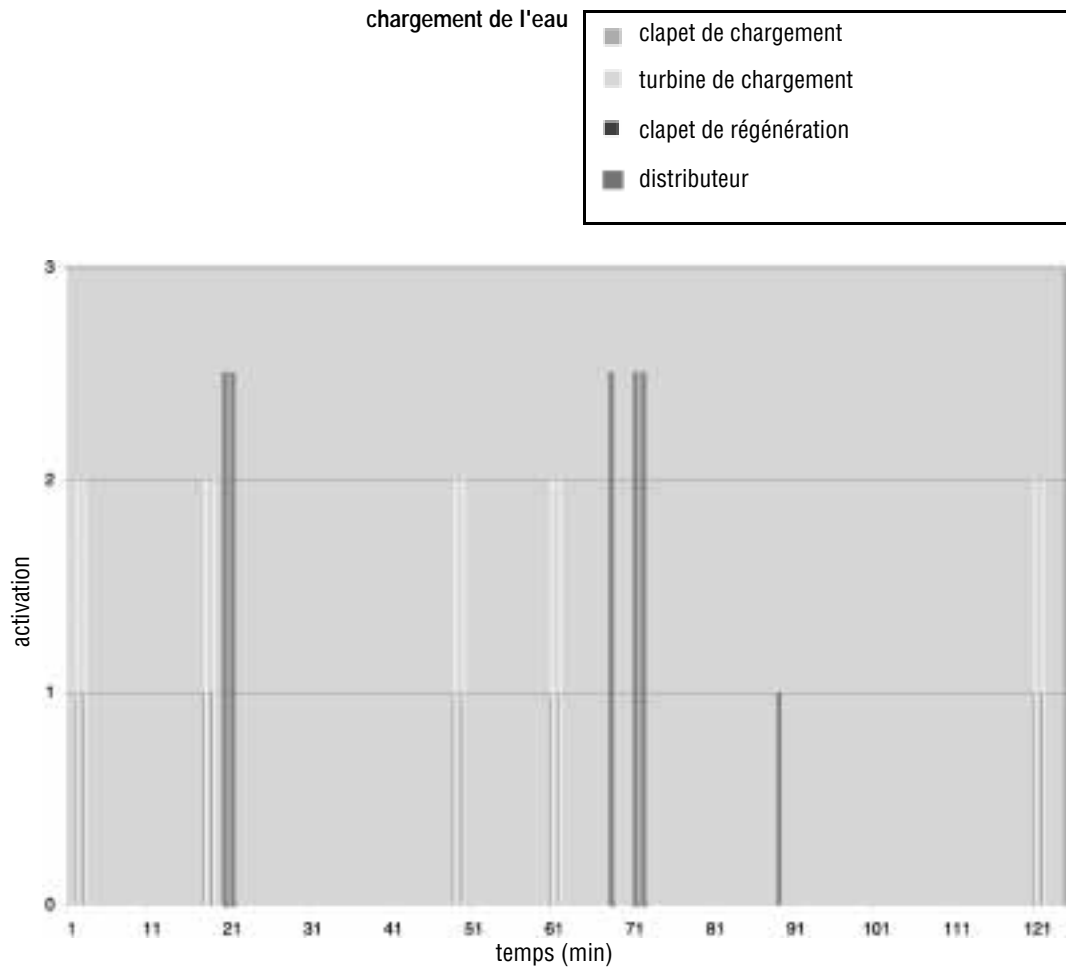
On peut clairement observer les phases de pré-lavage à froid, le lavage avec la rampe de chauffage, un rinçage à l'eau froide et un rinçage à l'eau chaude.

2. Le graphique 2 illustre l'activation de tous les moteurs :
- a) motopompe
 - b) pompe de vidange
 - c) ventilateur (présent sur la version avec afficheur LCD et affichage graphique)



Graphique 2

3. Le graphique 3 illustre l'activation des électrovalves du distributeur de produits, de chargement, de régénération et de la turbine compte-litres.



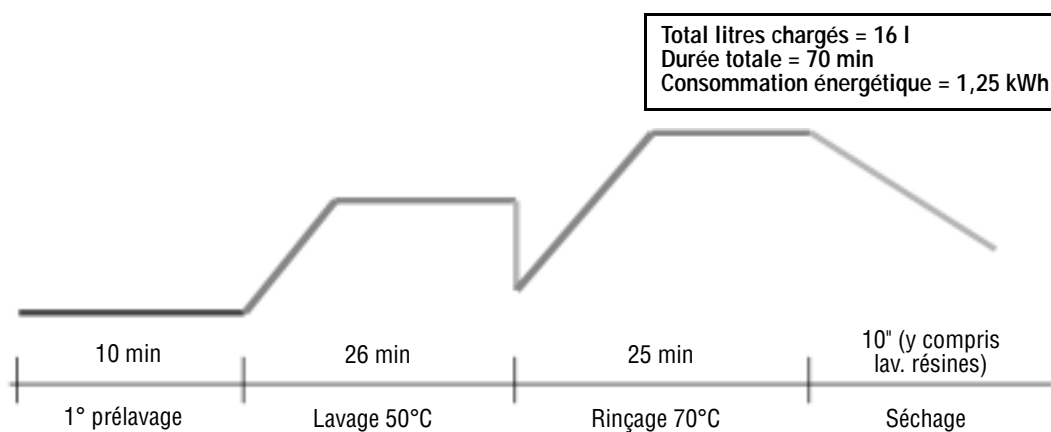
Graphique 3

3 DESCRIPTION DES CYCLES EVO3

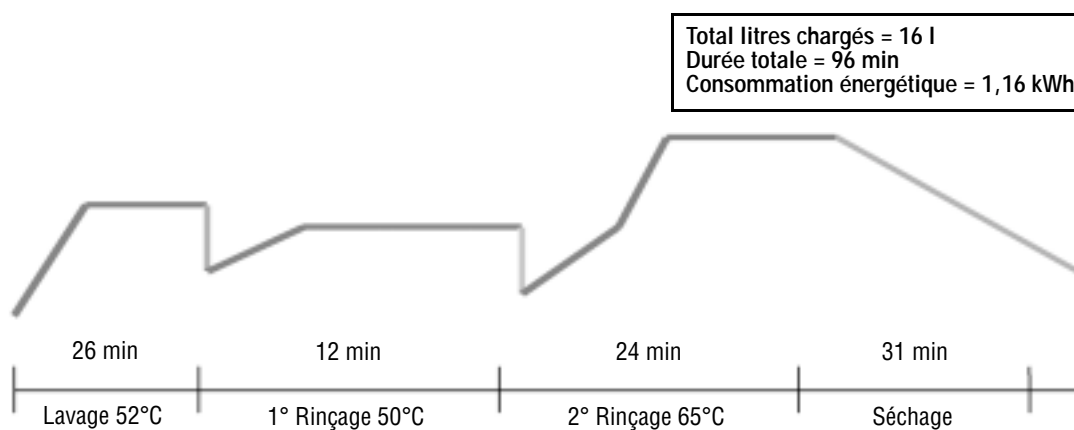
3.1 Remise à zéro d'un cycle de lavage

Après avoir allumé la machine, appuyez sur la touche "P" pendant 5 secondes jusqu'à ce que 4 bip s soient émis.

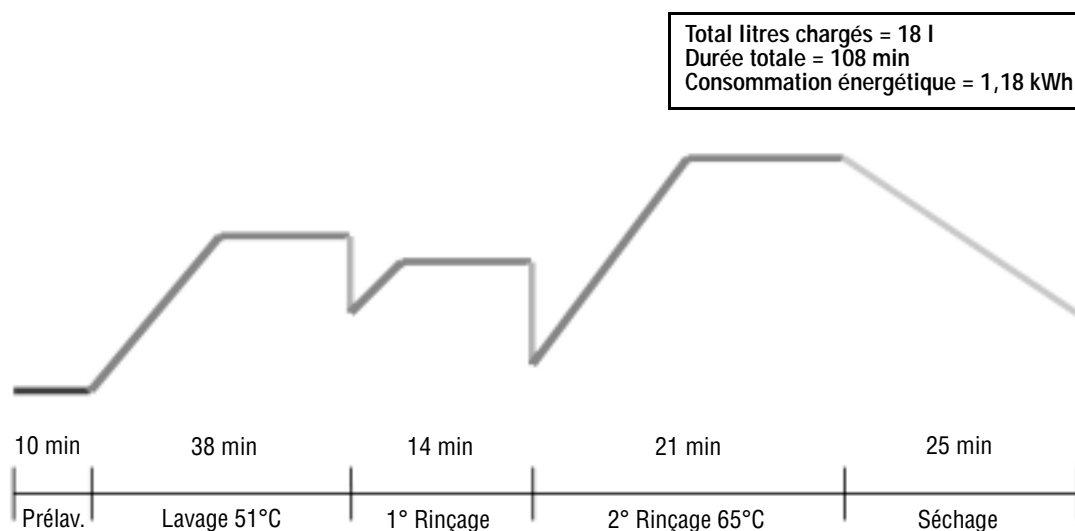
3.2 Cycle standard



3.3 Cycle verres



3.4 Cycle Duo Wash



3.5 Cycle Auto Wash

Le cycle auto est le programme qui permet au lave-vaisselle de sélectionner le cycle le mieux adapté au niveau de salissures de votre vaisselle.

Le capteur de turbidité constitue l'élément principal pour la gestion du cycle (voir chapitre spécifique).

Le capteur est en mesure de lire une valeur de turbidité comprise entre **245** (eau totalement propre) à **0** (eau totalement sale). Le logiciel de la carte peut déterminer 10 niveaux de turbidité, qui correspondent chacun à un cycle de lavage spécifique.

Comme vous pouvez le constater à partir du tableau joint (Tableau des phases, des temps et des températures), le lave-vaisselle effectue toujours le 1° pré-lavage. Cette opération sert à éliminer les résidus du cycle précédent, les particules du liquide de rinçage en particulier, éventuellement présents dans la cuve.

Le capteur effectue la mesure de la turbidité au démarrage de la seconde phase. Si le niveau de turbidité est moyennement élevé, le contrôle électronique déclenche le second pré-lavage ; si le niveau de turbidité est bas, le programme ignore le second pré-lavage et passe directement à la phase de lavage principal.

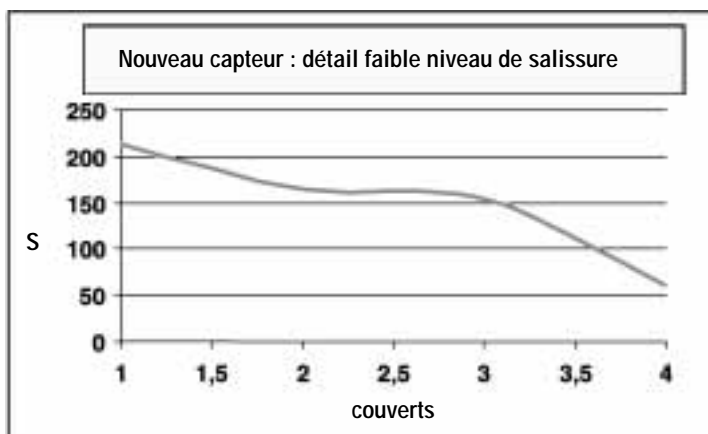
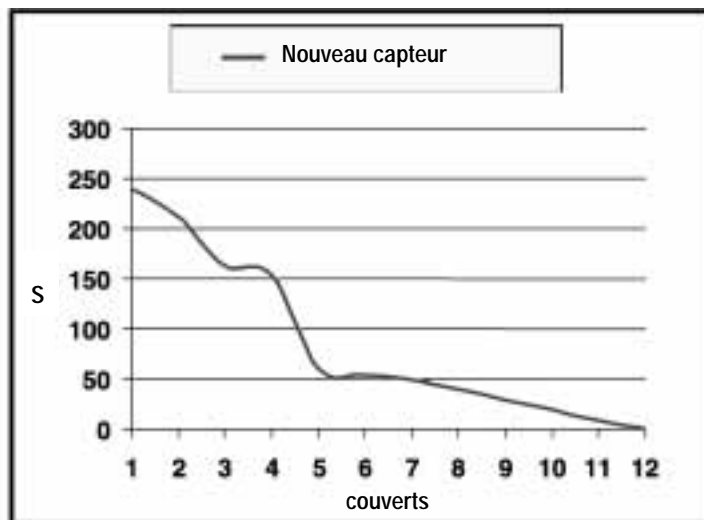
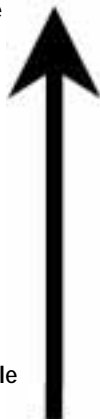
En fonction de la marge des valeurs à laquelle se réfère la mesure effectuée, le logiciel règle également la température maximum de lavage, la durée du temps de pré-lavage, de lavage et de rinçage.

Avec le cycle Auto Wash, vous pouvez charger votre vaisselle sur les deux paniers sans distinction particulière.

Le lave-vaisselle sélectionnera de lui-même le cycle le plus court pour attaquer efficacement la saleté présente dans la machine.

S = 245
Vaisselle propre

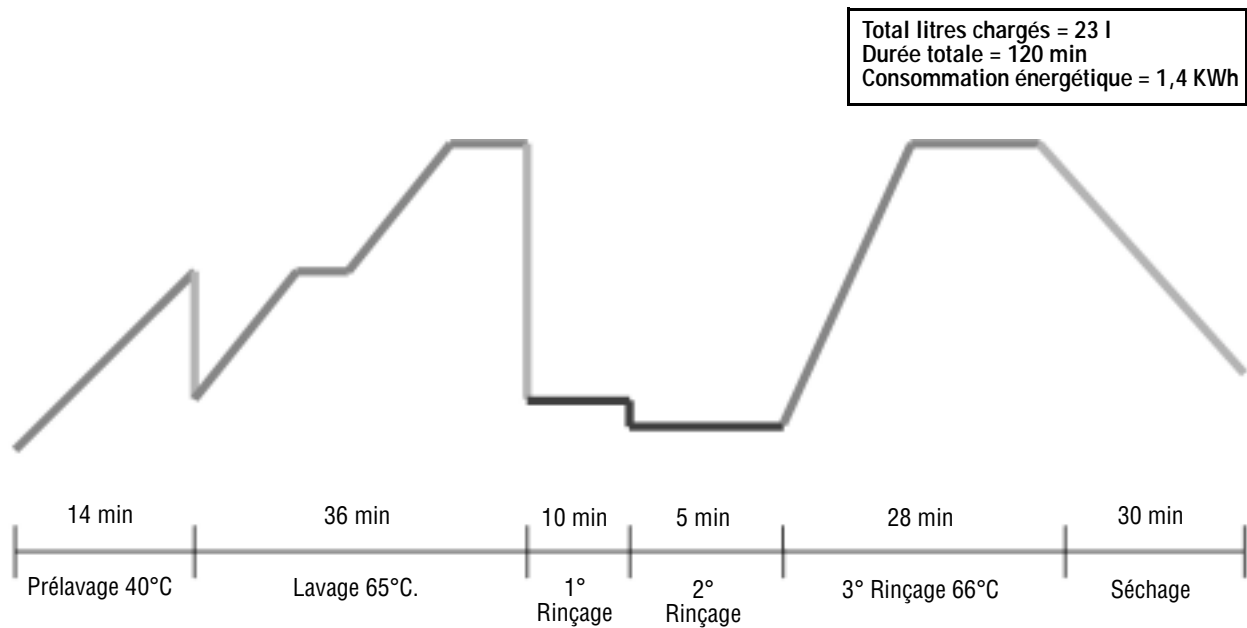
S = 0
Vaisselle très sale



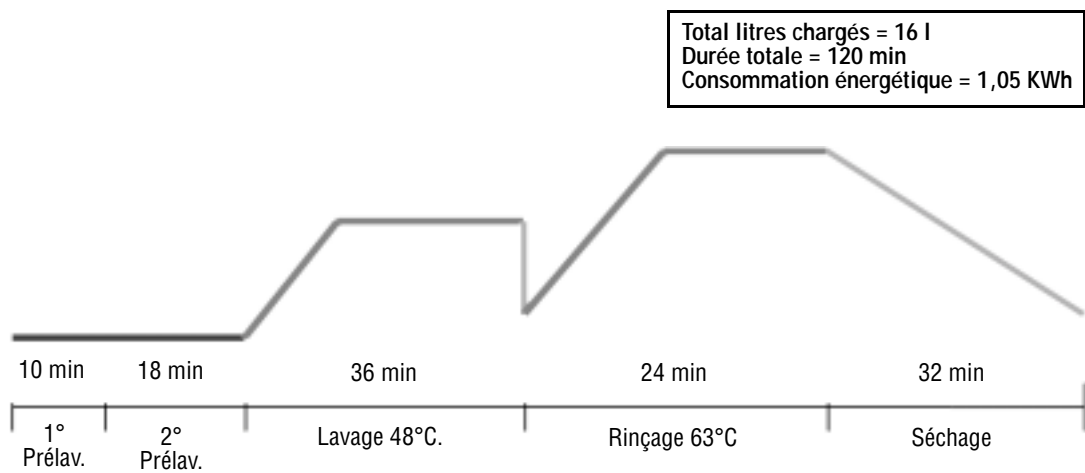
3.5.1 Tableau des phases, des temps et des températures

VALEUR DE TURBIDITÉ	COUVERTS	1° PRÉL	2° PRÉL	TEMP. MAX. LAV.	LAVAGE	TEMP. MAX. RINÇ. À CHAUD	RINÇAGE
245	1	10'	NON	40°C	8'	63°C	20'
	2	10'	NON	45°C	11'	63°C	20'
	3	10'	NON	45°C	20'	63°C	20'
	4	10'	NON	48°C	22'	63°C	20'
	5	10'	NON	48°C	22'	63°C	25'
	6	10'	6	48°C	22'	63°C	25'
	7	10'	10'	48°C	27'	63°C	25'
	8	10'	16'	48°C	27'	63°C	25'
	9	10'	16'	48°C	27'	63°C	30'
0	de 10 à 12	10'	16'	48°C	32'	63°C	30'

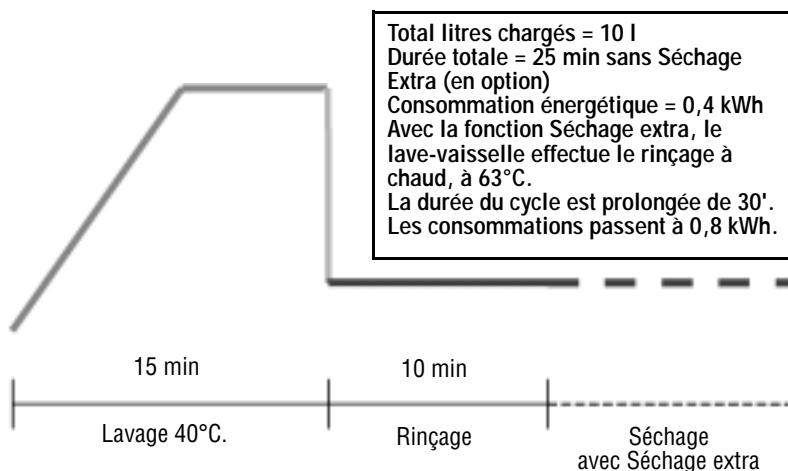
3.6 Cycle Super wash



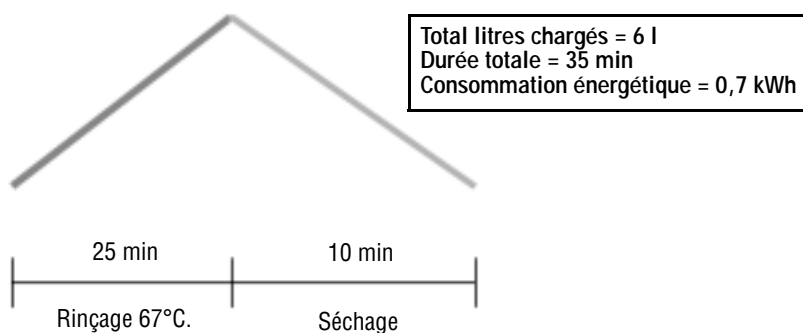
3.7 Cycle Éco



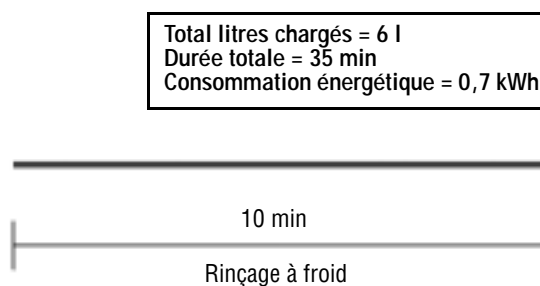
3.8 Cycle Rapide



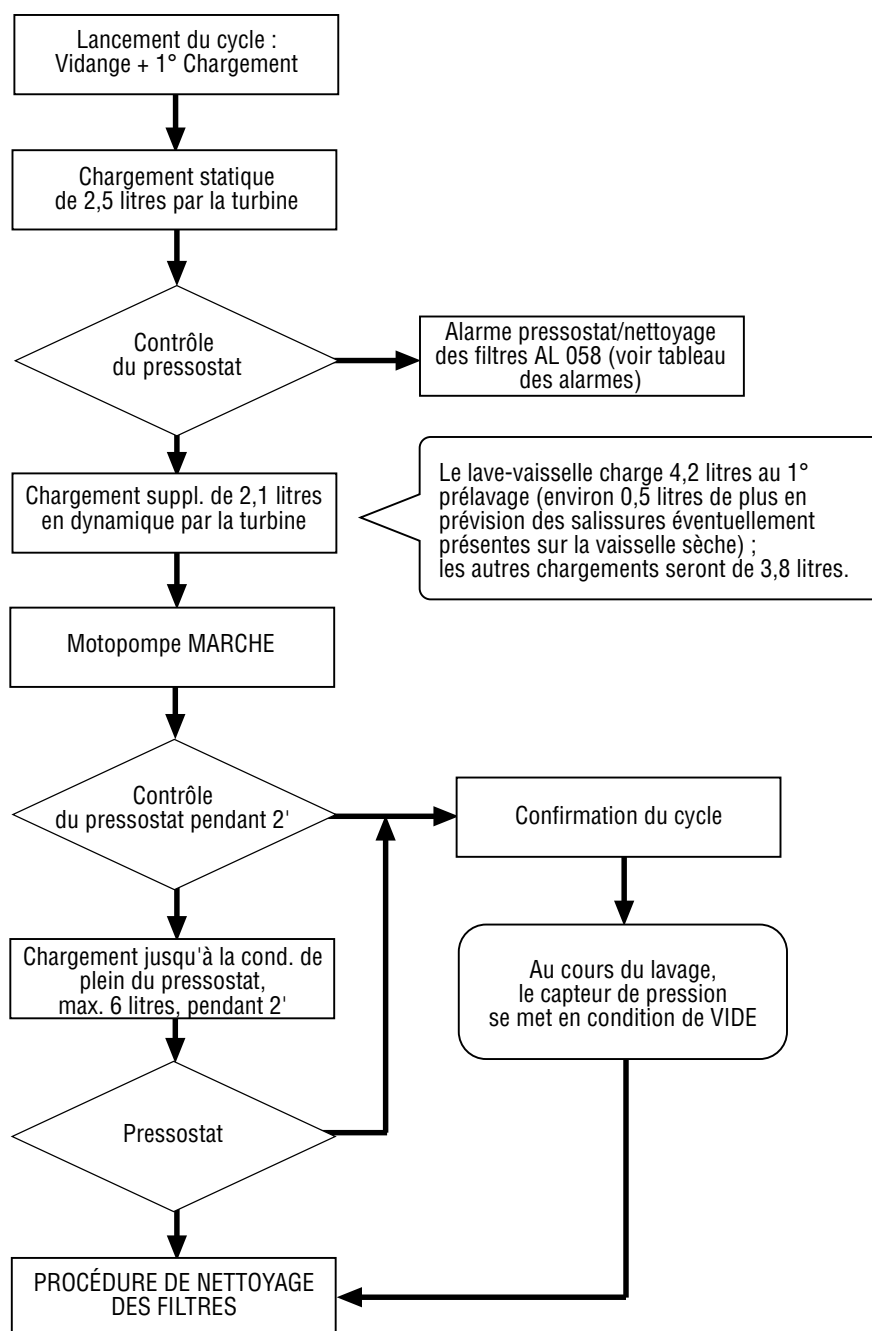
3.9 Cycle Spécial invités



3.10 Cycle Trempage



3.11 Cycle spécial de nettoyage des filtres

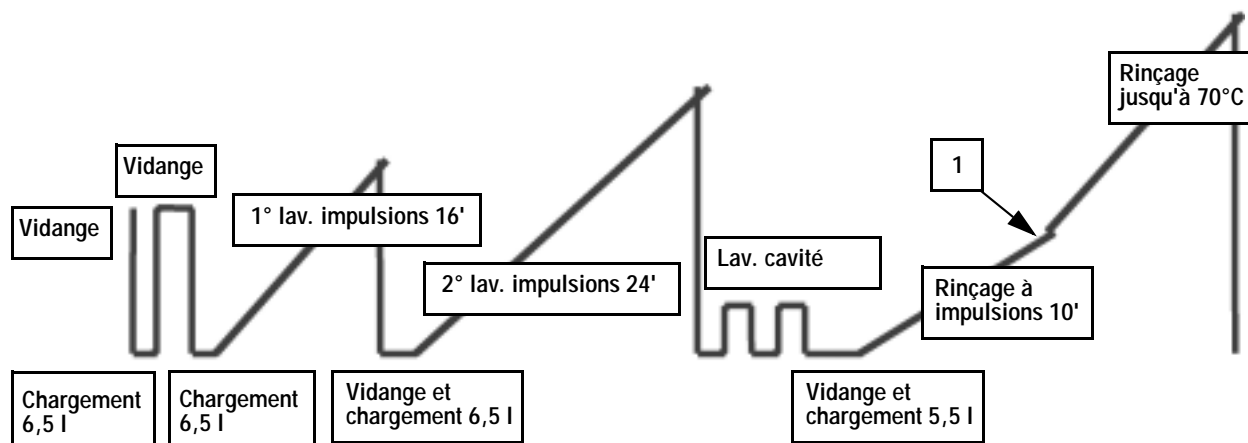


La procédure de nettoyage des filtres peut être activée de 2 façons différentes :

- **à la fin du chargement**, au cours des 2 minutes de contrôle du pressostat, si le pressostat ne se met pas en condition de plein, la machine entre en phase de nettoyage.
- **au cours de chaque phase de lavage**, si le capteur de pression reste en condition de vide pendant au moins 5 secondes.

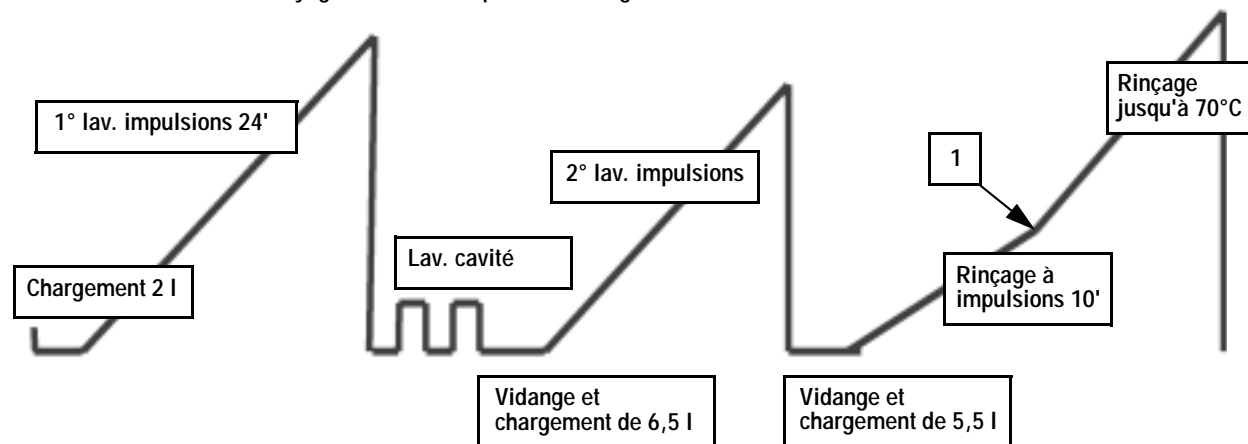
La procédure de nettoyage des filtres peut être activée de 3 façons différentes, selon que la machine entre en condition de vide du pressostat (ou capteur de pression < 0,15 bar) au cours des prélavages, du lavage ou du rinçage.

Cas 1 : nettoyage des filtres en phase de prélavage



Si le capteur entre en condition de vide pendant au moins 5" après le point 1, le rinçage est répété. Si le capteur entre en condition de vide au cours du 2° rinçage (pendant au moins 5") après le point 1, le lave-vaisselle se met en alarme nettoyage des filtres.

Cas 2 : nettoyage des filtres en phase de lavage



Si le capteur entre en condition de vide pendant au moins 5" après le point 1, le rinçage est répété. Si le capteur entre en condition de vide au cours du 2° rinçage (pendant au moins 5") après le point 1, le lave-vaisselle se met en alarme nettoyage des filtres.

le P pressostat dynamique, pendant un max. de 153 sec. à partir de l'activation de l'électrovalve.

Anomalie probable : turbine débranchée ou défectueuse.

19. Activation du MOTEUR DE LAVAGE

20. Chargement de 2 litres en dynamique, par la TURBINE (total de 4 litres)

21. Interrogation sur la condition du pressostat (V - P), (avec moteur de lavage activé)

- s'il est en P (condition de plein), la machine ne charge plus
- s'il est en V (condition de vide), la machine charge jusqu'à atteindre le P pressostat ou jusqu'à un max. de 6 litres
 - *si, au bout des 6 litres, le P pressostat n'est toujours pas atteint, la machine se met en alarme pressostat.*

Anomalie probable : pressostat défectueux ou fils débranchés/inversés

22. Attente de 1 minute pour la prédisposition au chargement avec le MOTEUR DE LAVAGE activé

- *toujours jusqu'à un maximum de 6 litres, au-delà la machine se met en alarme pressostat.*

Anomalie probable : pressostat défectueux ou fils débranchés/inversés

23. Activation pendant 5" du MOTEUR DE LAVAGE, de la RÉSISTANCE,

24. Activation pendant 10" de l'ÉLECTRODISTRIBUTEUR

25. Activation pendant 10" du MOTEUR DE LAVAGE

26. Activation pendant 15" de l'ÉLECTROVALVE DE RÉGÉNÉRATION

27. Activation pendant 10" de la RÉSISTANCE

28. Activation pendant 10" du LAVAGE ALTERNÉ

29. Vidange V +5"

- *si le pressostat n'entre pas en condition de vide dans un laps de temps maximum de 4 minutes, le lave-vaisselle entre en alarme Temps de vidange écoulé*

Anomalie probable : pompe de vidange non raccordée ou défectueuse, ou pressostat défectueux/fils inversés

30. Activation pendant 5" du MOTEUR DE LAVAGE (à vide)

31. Activation pendant 10" du MOTOVENTILATEUR

32. Activation pendant 20" de l'ÉLECTROVALVE DE CHARGEMENT

33. FIN DE CYCLE

Remarque: le cycle relatif aux essais doit être réinitialisé complètement tout comme le cycle de lavage.

Merloni Elettrodomestici S.p.A.

viale Aristide Merloni, 47 - 60044 Fabriano - Italy
tél. 0732/6611 - telex 560196 - fax 0732/662954
www.Merloni.com

Toutes les parties incluses dans ce document sont propriété de la société Merloni Elettrodomestici S.p.A. Tous droits réservés.

Ce document et les informations qu'il contient sont fournis sans responsabilité pour le fabricant en cas d'erreurs ou d'omissions éventuelles. Aucune partie ne peut être reproduite, utilisée ou extraite sauf en cas d'autorisation écrite préalable ou de clause contractuelle particulière.