

Programme test SAV

Pos.	Fonction	Température	Temps (s)	Sonde	Lavage alterné	Remplissage	Légende
0	P		15				P = vidange U = cyclage H = chauffage ZR = ajout de produit lessiviel ZK = ajout de produit de rinçage R = régénération WP = 5" pompe et 5" moteur FWW = rinçage assouplissant PA = pause SP = 5" pompe et 5" pause AS_KAL_IR = calibrage sonde de turbidité WS = brassage alterné
1	FWW					1.5/1.5	
2	PA		5				
3	U+FWW					2.4/2.4	
4	U+H+ZR	Max 72°	120		x		
5	U+H	60°					
6	U+H+R	Max 72°	120				
7	U+H+ZK	Max 72°	120				
8	AS_KAL_IR						
9	WP		30				
10	P		45				
11	FWW		60				
12	SP		30				
13	P		30				

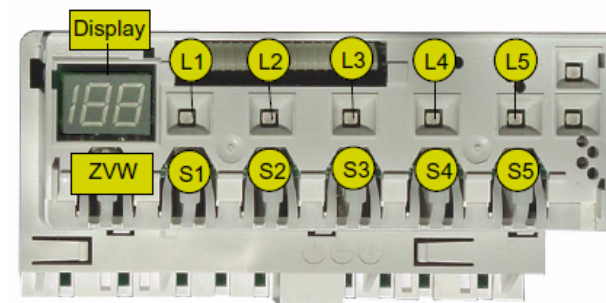
- Démarrer:
- Mettre l'appareil hors tension
 - Maintenir les touches S2 et S4
 - Mettre l'appareil sous tension par l'interrupteur principal

Les affichages suivants apparaissent sur le bandeau:

- Les LED L2 et L4 clignotent
- Tant que les deux touches S2 et S4 restent activées après la mise sous tension, le codage des variantes s'affiche.
- Activer une des touches pour allumer la LED correspondante.
- Activer la touche S3 pour allumer le display et les LED affichages défauts.
- Activer la touche départ différé pour afficher 18h.

Départ programme : ----- → activer de nouveau les touches S2 et S4

Si la touche S1 est activée en brassage alterné (WS), l'aiguillage d'eau reste en position supérieure au prochain changement (en l'espace de 60s). La LED L1 reste allumée tant que la fonction panier supérieur est sélectionnée. Il n'est pas possible d'avoir un départ différé. Mettre l'appareil hors tension par l'interrupteur principal pour arrêter le programme test.



Code	Description
0	Pas de défaut
1	Aquasensor défectueux. Indication: affichage même s'il n'y a pas d'aquasensor!
2	Défaut de chauffe
4	Défaut de remplissage
8	Défaut de CTN
16	Défaut d'aiguillage de l'eau

5600000112438	Ausg.: 09.07
GV630,G, WE, Sensor Flujo	5600062232 1/1