

**FA ou 11 clignotements.****Défaut sur l'OWI (Indicateur optique de présence d'eau)**Symptôme :

- lorsque que le débitmètre a compté une entrée d'eau correspondant à 3.4 litres (avec un système de lavage permanent) ou 2.5 litres (avec un système de lavage alternatif), la platine de contrôle doit recevoir un signal provenant de l'OWI. Pour procéder au nettoyage de la lentille de l'OWI, il y a une entrée d'eau de 30 sec suivie d'une vidange de 30 secondes. Si l'OWI ne détecte pas de présence d'eau après deux essais, l'appareil affiche le défaut FA

Condition de défaut:

- La platine de contrôle ne reçoit pas de signal venant de l'OWI

Raison:

- la lentille est sale (90%) => nettoyer la lentille et relancer un programme test pour recalibrer le senseur
- Connexion entre senseur et platine de contrôle défectueuse => vérifier le câblage
- Électronique du senseur défectueuse => changer l'OWI
- Emetteur/récepteur défectueux => changer l'OWI

Attention:

Pour recalibrer l'OWI, vous devez impérativement lancer un programme test  
Ce code défaut n'est pas stocké en mémoire  
Il existe deux versions d'OWI. Ils ne sont pas interchangeables.

Reaction:

- le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut

**FA ou 11 clignotements****Défaut sur WI**Condition de défaut:

- le débitmètre détecte une entrée d'eau de 3.4 litres d'eau dans la cuve et WI ne bascule pas Pour que WI réagisse, il faut que 1.5 litres d'eau soit présent dans la cuve.

Cause :

- Micro contact de WI défectueux => mesurer le contact avec un multimètre
- Contact carbonné => vérifier le contact, si mauvais, changer WI
- connectique défectueuse ou coupée => vérifier le câblage et le réparer

Réaction:

- le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.

**FB or 12 clignotements.****Défaut sur le MDV**Condition de défaut:

- le MDV est constitué d'un micro-switch interne qui permet d'informer la platine de contrôle sur la position du disque. Si après 120 secondes, la platine ne reçoit pas d'impulsion de MDV, le code défaut FB s'affiche.

Vérifier:

- y a-t-il une alternance entre le bras du haut et du bas toutes les 30-40 secondes ?  
si un seul bras tourne sur les deux, il y a un défaut => vérifier les points suivants:
- le disque est-il bloqué ? oui => débloquer le
- MDV reçoit-il du 230V de la platine de contrôle via les sorties (ZW, DVH) => Non.  
=> échanger la platine de contrôle
- Comment vérifier: lancer le programme test et attendre le rinçage de fond de cuve. Une fois le cycle correctement lancé, MDV est alimenté en 230V durant 30 secondes toutes les 20 secondes.
- Présence d'un signal de 5V entre MDV et la platine de contrôle en sortie SAB, DVL ?
- enroulement de MDV coupé ? la résistance de MDV doit être approximativement de 6.5 KW

Réaction:

le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.